



ИНТЕРВЬЮ



«...СЕГОДНЯ МЫ – ЕДИНСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПОЗИТНЫХ КОРПУСОВ В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ»

Томас Янкаускас,
Директор Дивизиона OEM
и оптовых продаж

Томас, скажите, правда ли, что Jurby WaterTech International единственный в Восточной Европе производитель композитных корпусов для мембранных технологий и установок умягчения воды?

На сегодняшний день *Jurby WaterTech International* – единственный производитель высококачественных композитных корпусов во всей Восточной Европе. И это один из самых больших плюсов нашей компании. Объясню на примере: средний заказ на 50 корпусов для мембранных технологий AquaShell мы можем выполнить за неделю, максимум за две. В то время как,

например, компании, которые заказывают корпуса из Китая, должны ждать выполнения своего заказа больше месяца... Вывод: Дивизион OEM и оптовых продаж нашей компании предлагает более короткие сроки обработки и доставки заказов.

Скорость выполнения заказов это один из плюсов, которые определяет собственное производство в Европе. О каких плюсах еще идет речь?

Второй плюс – полный ассортимент изделий на складах в России, Украине и Литве. Опять пример: компания, заказывает у нас 50 маленьких композитных корпусов большого давления ROShell. Сегодня заказали, а на следующей неделе со своих складов мы уже отгружаем корпуса заказчику. Такая скорость выполнения заказа

обусловлена первое: собственными складами и центрами логистики, на которых всегда имеются в наличии все наши изделия. Второе: если какой-либо продукции все же не достает на собственных складах в России, Украине и Литве, наше производство оперативно, в кратчайшие сроки может это произвести.

Какие тенденции наблюдаются на рынке производства композитных корпусов в Европе?

В последнее время наблюдается тенденция, когда крупные Европейские производители переносят свое производство, например, в Китай или Индию. Это делается для снижения себестоимости продукции. Однако, как я уже говорил, наше преимущество перед производителями из Азии – более



«...СЕГОДНЯ МЫ – ЕДИНСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПОЗИТНЫХ КОРПУСОВ В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ»

► короткие сроки доставки продукции, а производители в Западной Европе не могут с нами конкурировать ценой: у нас более гибкая ценовая политика.

Расскажите о проделанной за последние два года работе?

За это время было много сделано в сфере улучшения качества нашей продукции. Наши технологи, инженеры и вообще весь Дивизион производства и логистики, действительно потрудились в этом направлении. Мы сделали немалые инвестиции в тестирование продукции, в дизайн конструкции, в улучшение качества расходных материалов. Результат не заставил долго ждать: за последнее время мы не получили ни одной претензии по поводу качества нашей продукции нового поколения!

Чем сегодня живет Дивизион OEM и оптовых продаж?

Мы не стоим на месте, мы постоянно развиваемся, цифры говорят сами за себя: наше производство загружено почти на 90 процентов, и уже сейчас работает 24 часа в сутки. В планах – приобрести новое, дополнительное оборудова-

ние. Мы постоянно увеличиваем наши складские помещения: за последние полтора года складские помещения *Jurby WaterTech International* увеличились на 60% и продолжают увеличиваться!

Расскажите о ближайших планах Дивизиона OEM и оптовых продаж?

У нас большая дилерская сеть, наша продукция есть на складах наших партнеров в Европе. Наша компания развивается, значит нужно развивать и дилерскую сеть. В ближайшее время именно этим мы и займемся: будем расширять дилерскую сеть, особенно в Западной Европе. Контакты и сотрудничество с Арабскими странами у нас очень хорошо налажены, в Восточной Европе мы и вовсе лидеры, потому основные усилия мы направим на Западную Европу. Новые направления – Индия, там у нас есть крупный заказчик. Впереди также сотрудничество с крупным немецким концерном (название пока не буду говорить, скажу лишь, что это хорошо известная во всем мире компания). Так же планируется и в дальнейшем расширять ассортимент нашей продукции.

НОВОСТИ

НОВАЯ ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ

Дивизион OEM и оптовых продаж компании *Jurby WaterTech International* известен клиентам во всем мире тем, что предлагает большой выбор товаров для водоподготовки, это и композитные корпуса собственной торговой марки *ROShell®* и *AquaShell®*, полный спектр комплектующих для установок водоподготовки от ведущих мировых производителей со складов в Каунасе, Москве и Киеве, а также фильтрующие и расходные материалы. Поистине большой спектр услуг и продуктов увеличивается и дальше.



Речь идет о расширенном ассортименте композитных корпусов для мембранных технологий *ROShell®*. Как известно, компания *Jurby WaterTech International* производит корпуса

ROShell® разных модификаций. Можно выбрать два способа подключения: конечное или боковое, диаметр мембран: 2.5", 4" и 8" Минимальное давление, которое выдерживают корпуса, произведенные специалистами *Jurby WaterTech International* – 250 Пси, а максимальное давление 1200 Пси.

Ранее самое высокое давление – в 1200 Пси, выдерживали лишь композитные корпуса 4" и 8" диаметра. Сегодня компания предлагает и самые маленькие корпуса *ROShell®* диаметром 2.5", которые способны выдержать давление до 1200 Пси. Это подтвердили и испытание данных изделий, которые провели специалисты компании в соответствии с установленными процедурами и стандартами.



Для достижения такого давления, наши специалисты переделали заглушку, так называемый *end-cap* в самом корпусе. Сейчас вместо металлических колец, которые использовались ранее, мы монтируем специальные металлические пластины, которые оказались

более выносливыми и позволили нам достичь давления в 1200 Пси. Новые заглушки производятся из нержавеющей стали. Это существенно, так как композитные корпуса для мембранных технологий *ROShell®*, выдерживающие высокое давление, используются в основном для опреснения морской воды.

БАЛТИКА

ОПЫТ РАБОТЫ *JURBY WATERTECH INTERNATIONAL* С ПРЕДПРИЯТИЕМ «БАЛТИКА-САМАРА»

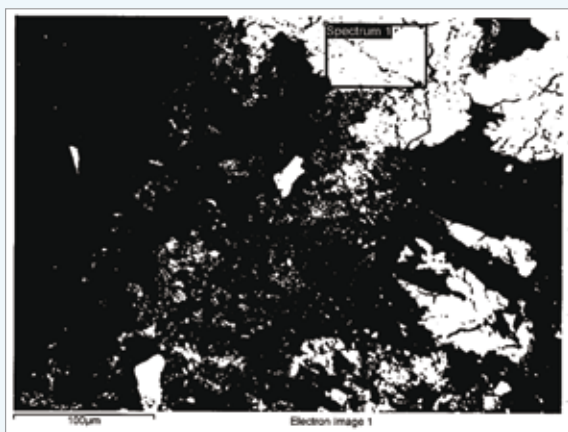
(Филиал ОАО «Пивоваренная компания «Балтика»)

Начало сотрудничества и оборудование

Система водоподготовки, которую специалисты *Jurby WaterTech International* установили на предприятии «Балтика-Самара», основывалась на мембранной технологии. В связи с экологической политикой в регионе не было возможности использовать воду из реки Волга, основным источником воды для предприятия стали артезианские скважины. Но высокое содержание солей в артезианской воде не позволило использовать традиционные технологии водоподготовки. Поэтому выбор был остановлен на обессоливании по технологии обратного осмоса. При этом оборудование умягчения было заменено (ввиду очень высокой жесткости до 30–35 мг-экв/л) на реагентную обработку антискалантом по программе *JurbySoft*.

Проблемы и способы их решения

После наладки работы оборудования, при дальнейших наблюдениях за режимом работы наши специалисты столкнулись с проблемой постепенного увеличения солей в исходной воде, особенно солей сульфатов. Это грозило забиванием мембран отложениями сульфата кальция. В этих условиях необходимо было изменение режима работы установки, что приводило к уменьшению процента выхода чистой воды и к снижению проектной производительности. Такое решение проблемы не удовлетворяло предприятие «Балтика-Самара». Тогда специалисты *Jurby WaterTech International* провели расширенное исследование исходной воды, режима работы установки, поверхности мембранных элементов и отложений. В научно-исследовательской лаборатории нашей компании мембранный материал подвергался различными методами анализа: инфракрасная спектроскопия (FTIR), сканирующая электронная микроскопия (SEM), рентгенодифракционный анализ (EDXA).



Инфракрасная спектроскопия (FTIR)

Автор статьи:
Галина ВЛАСОВА
Директор Дивизиона
Химической обработки воды
Вице-президент
Jurby WaterTech International



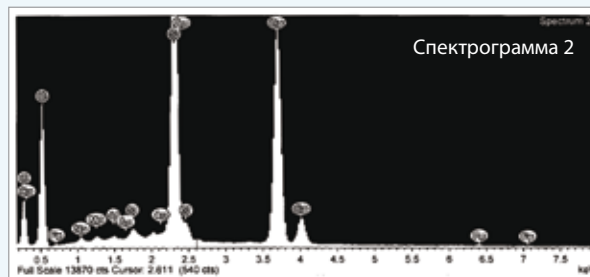
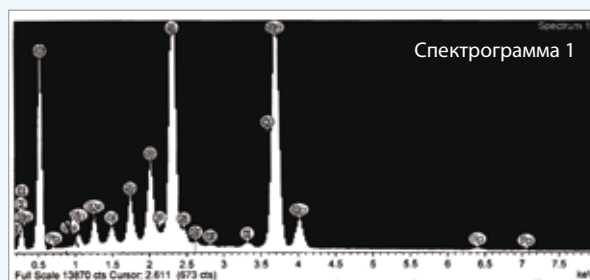
После обобщения и анализа всех данных специалисты *Jurby WaterTech International* осуществили подбор другого типа антискаланта и разработали индивидуальный режим по частоте и методике отмывки установок обратного осмоса. Это дало возможность при ухудшении качества исходной воды продолжить работу установки, не снижая ее производительности.

Хорошие результаты и продолжение сотрудничества

С конца 2003 г. реагентные программы компании *Jurby WaterTech International* стали применяться и для установок обратного осмоса, производящих воду непосредственно для технологии пивоварения, производительностью 96 м³/ч.

В августе 2007 года состоялось открытие второй очереди филиала «Балтика-Самара». В ходе инвестиционного проекта производственные мощности завода были увеличены более чем в 3 раза. Стабильная работа установок водоподготовки, постоянное наблюдение сервисных инженеров нашей компании позволило предприятию «Балтика-Самара» принять решение о применении наших реагентных программ *JurbySoft* и для обслуживания новых запущенных установок обратного осмоса, производящих воду для технологии пивоварения.

Мы надеемся, что опыт и знания компании *Jurby WaterTech International* в области водоподготовки и в дальнейшем позволит продолжать и расширять сотрудничество с ОАО «Пивоваренная компания «Балтика».



Рентгенодифракционный анализ (EDXA). Спектрограмма 1 и 2

ВНИМАНИЕ!



Обращаем Ваше внимание на специализированные интернет ресурсы Дивизиона OEM и оптовых продаж *Jurby WaterTech International*.

На сайтах www.roshell.net и www.aquashell.net представлена подробная информация о запатентованных продуктах *Jurby WaterTech International* под торговыми марками AquaShell® и ROShell®.

На новом сайте www.vodasystem.net предоставлена исчерпывающая техническая информация о корпусах, комплектующих деталях и других товарах которые есть в наличии на складах компании в Каунасе, Москве и Киеве.

ЗНАКОМЬТЕСЬ, НАШИ ЛЮДИ

ДИВИЗИОН OEM И ОПТОВЫХ ПРОДАЖ *JURBY WATERTech INTERNATIONAL*



Томас ЯНКАУСКАС
Директор Дивизиона OEM и оптовых продаж, Вице-президент *Jurby WaterTech International*

Работает в *Jurby WaterTech International* 16 лет – с начала основания компании. Основные плюсы работы в *Jurby WaterTech International* это – прежде всего, интересные проекты, возможность создавать что-то новое, новые знакомства во всем мире.

Свободное время господин Янкаускас проводит с женой и сыном, любит путешествия. За последние несколько лет посетил более 40 самых больших старинных замков Европы.



Кястутис РЕКЛАЙТИС
Директор по продажам и маркетингу Дивизиона OEM и оптовых продаж

Свою работу в компании начал в 2003-ем году. Основные плюсы работы в *Jurby WaterTech International* Директор по маркетингу и продажам Дивизиона видит в стабильном росте компании, уверенности в завтрашнем дне и возможности собственного развития. В свободное время Кястутис старается больше быть в кругу семьи. Нравится активный спорт, является победителем нескольких международных марафонов по плаванию.



Витаутас ПЕШИНА
Менеджер по продажам Дивизиона OEM и оптовых продаж

Работает в компании четвертый год. В работе больше всего ценит коллектив, нравятся ценности компании, ее миссия, радуется постоянно расширяющаяся география клиентов *Jurby WaterTech International*.

В свободное время нравится заниматься экстремальным спортом, любимый вид спорта: винд-серфинг.

Новости компании *Jurby WaterTech International*, выпуск 25 2008 года

• Офисы и сервисные центры *Jurby WaterTech International*

Великобритания – *Jurby WaterTech International UK Ltd.*, тел. +44 20 8446 6817, факс +44 20 8446 6826, эл. почта jurby@jurby.com

Украина – *Jurby WaterTech*, тел./факс: +380 44 406 0510, 406 0520, 406 0530, эл. почта jurby.ukr@jurby.com

Литва – *Jurby WaterTech*, тел. +370 37 421 401, факс +370 37 421 400, эл. почта info@jurby.com

Россия – *Jurby WaterTech*, тел./факс: +7 495 7392696, 7392697, 7392698, эл. почта jurby.rus@jurby.com

Вьетнам – *Jurby WaterTech*, тел. +84 4 5745223, факс +84 4 5745221, эл. почта jurby@jurby.com.vn

Голландия – *Jurby WaterTech*, тел. +31 23 5543 430, факс +31 23 5543 433, эл. почта jurby@jurby.com

www.jurby.com